**1. Проверка состояния пультов управления и табло, маневровых колонок**

***1.1. Осмотр внешнего состояния***

Проверить наличие и исправность штифтов для пломбирования и пломб по описи, невозможность вскрытия пульта и табло без срыва пломб, состояние надписей над элементами управления и контроля. Почистить паиели пульта и табло чистой тканью, при необходимости смачивая ее в мыльном растворе.

***1.2. Проверка кнопок, коммутаторов и ключей-жезлов***

Вскрыть пульт управления и табло. Исправность кнопок и комму­таторов в нерабочем состоянии и при их действии проверить визуаль­но. При этом обратить внимание на: прочность крепления, легкость хода и отсутствие перекосов; четкость работы стопорных пружин, фиксирующих положение пульта и табло; отсутствие подгара контак­тов, плотность контакта в штепсельных разъемах и исправность штеп­сельных разъемов, состояние паек, отсутствие касания контактов с соседними элементами управления и корпусом, зазоры между контак­тами.

Прочность крепления определить по отсутствию смещения относи­тельно корпуса пульта управления, недостатки устранить подтягива­нием крепящих виитов и гаек. Для предупреждения самоотвинчива­ния крепежных деталей концы их должны быть закрашены масляной краской.

Легкость хода проверить при иажатни кнопки или повороте ком­мутатора. Необходимо, чтобы стрелочные и сигнальные коммутато­ры, кнопки работали без заедания и перекосов; пружины кнопок без фиксации обеспечивали безотказное возвращение кнопок в исходное положение; стопорные пружины надежно фиксировали крайнее поло­жение кнопок и коммутаторов.

Осмотреть состояние контактов. Зазор между разомкнутыми кон­тактами должен быть не менее 1,3 мм, при нажатии кнопки отжатие пружины от рессоры — не менее 1 мм, при нормально замкнутом тыловом контакте контактные пластины ие должны касаться пере­ключающих колодок и планок. При полиостью замкнутых контактах зазор между контактной и упорной пластинами не менее 0,5 мм.

Змн.

Арк.

№ докум.

Підпис

Дата

Арк.

2

5. 092505 30 05 - ЛР